**Tehniskā specifikācija – tehniskais piedāvājums**

**Tehniskais uzdevums lāzera griešanas iekārta**

1. Programmvadības lāzerapstrādes darbgaldu paredzēts izmantot RP SIA “Rīgas satiksme” detaļu griešanas, gravēšanas un citiem darbiem.
2. Lāzerapstrādes darbgalda tehniskie parametri:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Tehniskās prasības** | **Parametrs** | **Piedāvājums** |
| Ražotājs |  |  |
| Nosaukums |  |  |
| Izgatavošanas gads |  |  |
| CE atbilstība |  |  |
| Lāzera starojuma avots | Optiskās šķiedras (Fiber laser) |  |
| Lāzera avota jauda | Ne mazāk kā 3 kW |  |
| Viļņa garums | 1030 – 1070 nm |  |
| Maksimālais apstrādājamais loksnes biezums – tērauds | 25 mm |  |
| Maksimālais apstrādājamais loksnes biezums – nerūsējošais tērauds | 15 mm |  |
| Maksimālais apstrādājamais loksnes biezums – alumīnijs | 12 mm |  |
| Maksimālais apstrādājamais loksnes biezums – varš | 6 mm |  |
| Maksimālais apstrādājamais loksnes biezums – misiņš | 6 mm |  |
| Darbgalda veids | slēgtā tipa darbgalds |  |
| Apstrādājamās loksnes maks. izmērs (X ass) | 3000 mm |  |
| Apstrādājamās loksnes maks. izmērs (Y ass) | 1500 mm |  |
| Maksimālais loksnes svars | 1000 kg |  |
| Piedziņa pa X, Y, Z asi  | izmantojot gultņu vītni un soļu motorus |  |
| Pārvietojums pa X asi | 3050 mm |  |
| Pārvietojums pa Y asi | 1550mm |  |
| Pārvietojums pa Z asi | 110 mm |  |
| Maksimālā padeve griešanas laikā (X, Y) | 20 m/min |  |
| Maksimālais pozicionēšanas ātrums pa X vai Y asi | 120 m/min |  |
| Maksimālais pozicionēšanas ātrums vienlaicīgi pa X un Y asi | 140 m/min |  |
| Pozicionēšanas precizitāte griešanas galvai (X un Y ass) |  ± 0,03 mm |  |
| Pozicionēšanas precizitāte griešanas galvai (Z ass) | ± 0,03 mm |  |
| Atkārtotā pozicionēšanas precizitāte griešanas galvai (X un Y ass) | ± 0,01 mm |  |
| Griešanas precizitāte | ± 0,1 mm/m |  |
| Lāzera stabilitāte | ± 1 % |  |
| Maināmie galdi ar piedziņu | jābūt iekļautam |  |
| Maksimālais galda maiņas laiks | 20 s |  |
| Automātiska fokusa attāluma regulēšana atkarībā no materiāla un loksnes biezuma | jābūt iekļautam |  |
| Automātiska griešanas gāzes padeve | jābūt iekļautam |  |
| Aizsardzībai pret sadursmēm (anti-crash system) | jābūt iekļautam |  |
| Aizsardzība pret atstarošanu | jābūt iekļautam |  |
| Ierīce, kas automātiski izsmidzina smalku eļļas kārtu caurduršanas vietā | jābūt iekļautam |  |
| Automātiska sprauslu centrēšana | jābūt iekļautam |  |
| Automātiska uzgaļa tīrīšana | jābūt iekļautam |  |
| Dzesēšanas iekārta, kas nodrošina efektīvu lāzera avota, optisko elementu un griešanas galviņas dzesēšanu | jābūt iekļautam |  |
| Skārienjūtīgas darbgalda vadības displejam | jābūt iekļautam |  |
| Iekārtas darbības nodrošināšanai nepieciešamā darbības programmatūra (dxf, plt, ai, bmp, hml, dst, svg, stp) | jābūt iekļautam |  |
| Iekārta ir savietojama ar programnodrošinājumu Mastercam vai analoģiskām CAM sistēmām | jābūt iekļautam |  |
| Datu pārneses interfeiss Ethernet un USB ports | jābūt iekļautam |  |
| Zema trokšņa līmeņa nosūcējs gāzu, putekļu un dūmu filtrācijai. Filtram jānodrošina daļiņu filtrāciju, kuru izmērs ne lielāks par 0,3µm | jābūt iekļautam |  |
| Tehniskā pase | jābūt iekļautam |  |
| Instrukcija latviešu valodā | jābūt iekļautam |  |
| Reaģēšanas laiks stundās – preces garantijas laikā ierašanās pircēja telpās Brīvības iela 191, Rīgā.Jānorāda ierašanās laiks, kas nav mazāks kā 12 h un nav lielāks kā 48 h.Jānorāda tālr. nr. un e-pasts, kur nosūtāma informācija par konstatētajiem defektiem. |  |  |
| Garantijas laiks iekārtai | Minimālais 24 mēneši |  |
| Iekārtas stiprināšanas veids, rasējums u.c. parametri |  |  |
| Komunikāciju pievadu rasējums | Elektrības, dzesēšanas vielas, gāzes, ventilācijas |  |
| Personāla apmācība darbam ar iekārtu | 3- 5 darbinieki |  |

1. Lai varētu efektīvi izmantot darbgaldu lūdzam norādīt informāciju:

3.1. darbgalda uzstādīšanai nepieciešamo pamatu rasējumu un darbgalda stiprināšanas veidu;

3.2. komunikāciju (elektro, dzesēšanas vielas, gāzes, ventilācijas) pievadu rasējums.

1. Lāzerapstrādes darbgaldam jāatbilst CE prasībām.
2. Darbgaldam jābūt jaunam, tas nedrīkst būt iepriekš lietots, tajā nedrīkst būt iebūvētas lietotas vai atjaunotas komponentes.
3. Pretendentam jānodrošina darbgalda tehniskā pase un lietošanas instrukcija latviešu valodā.
4. Piedāvājuma cenā jāiekļauj visas izmaksas, kas saistītas ar tehniskajam piedāvājumam atbilstošas preces piegādi un uzstādīšanu Pasūtītāja norādītajā adresē, instalēšanu un personāla (3 – 5 cilvēki) apmācību.
5. Pretendentam jānodrošina preces piegāde un pieslēgšana darba kārtībā pasūtītāja norādītajā adresē: piegādes un uzstādīšanas adrese – RPSIA “Rīgas satiksme”, Rīga, Brīvības iela 191.
6. Piegādes laiks – ne ilgāk kā 10 (desmit) mēneši no līguma noslēgšanas datuma.
7. Garantijas laiks no uzstādīšanas brīža – 24 mēneši.
8. Pretendentam jānodrošina piedāvātā darbgalda garantijas un pēcgarantijas serviss. Servisu nodrošina darbgalda ražotāja sertificēts serviss Latvijā vai Baltijas valstīs. Servisa reakcijas laiks 2 (divu) darba dienu laikā pēc izsaukuma saņemšanas.