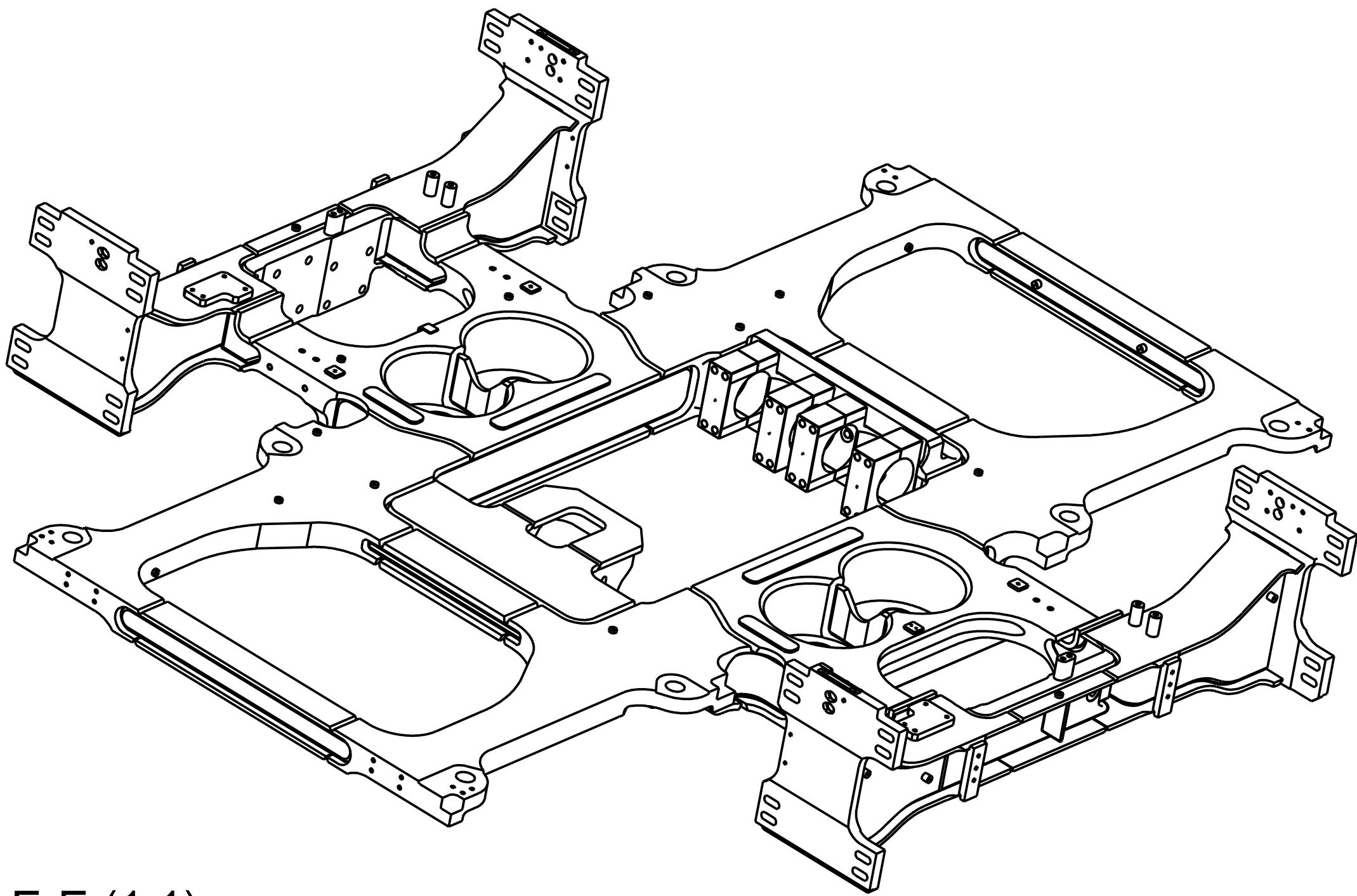


AXONOMETRICKÝ POHLED  
АКСОНОМЕТРИЧЕСКИЙ ВИД



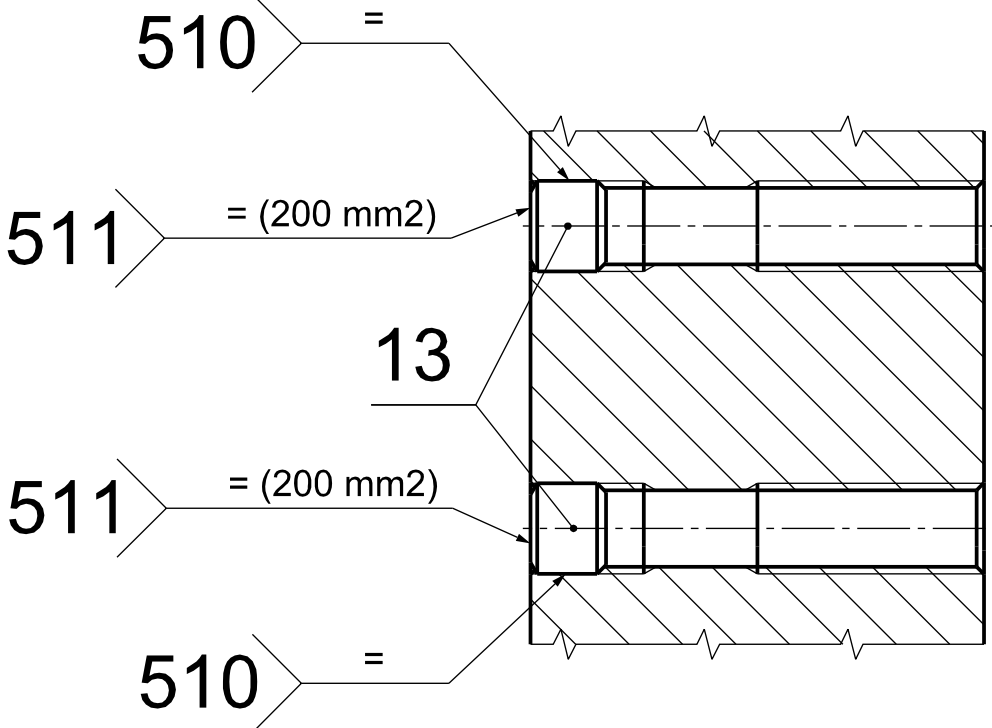
- UTAHOVACÍ MOMENT ŠROUBU POZ.10 JE 49 Nm.

- PŘI MONTÁŽI DÍLŮ POZ.2 ZAJISTIT :
- SOUOSOST OTVORŮ  $\varnothing 15$  DÍLŮ POZ.1 A POZ.2 ;
  - DOSEDNUTÍ OPĚRNÝCH PLOCH DÍLŮ POZ.1 A POZ.2 BEZ VŮLE ;
  - ABY FUNKČNÍ PLOCHY DÍLŮ POZ.1 A POZ.2 NEBYLY PŘI MONTÁŽI POŠKOZENY ;
  - ABY HLAVA ŠROUBU POZ.10 PO UTAŽENÍ PŘEDEPSANÝM MOMENTEM NEPŘESAHOVALA FUNKČNÍ PLOCHU  $\varnothing 110$  DÍLU POZ.2 ;
  - OČIŠTĚNÍ A ODMAŠTĚNÍ ZÁVITOVÝCH DĚR M10 V DÍLU POZ.1 PŘED MONTÁŽÍ DÍLŮ POZ.2 ;
  - PO MONTÁŽI ZATMELIT DÍL POZ. 2 PO CELÉM OBVODU POZ. 515

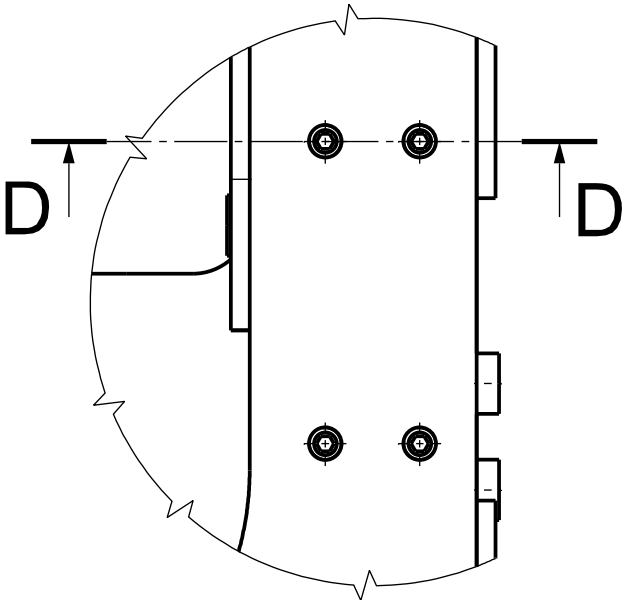
- МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ БОЛТОВ ПОЗ.10 - 49 Нм.

- ПРИ МОНТАЖЕ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.2 ОБЕСПЕЧИТЬ :
- СООСНОСТЬ ОТВЕРСТИЙ  $\varnothing 15$  ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.1 И ПОЗ.2 ;
  - КОНТАКТ ОПОРНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.1 И ПОЗ.2 БЕЗ ЗАЗОРА;
  - ЧТОБЫ РАБОЧИЕ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ ПОЗ.1 И ПОЗ.2 НЕ БЫЛИ ПОВРЕЖДЕНЫ ВО ВРЕМЯ МОНТАЖА;
  - ЧТОБЫ ГОЛОВКА БОЛТА ПОЗ.10 ПОСЛЕ ЗАТЯЖКИ УСТАНОВЛЕННЫМ МОМЕНТОМ НЕ ВЫСТУПАЛА НАД РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ  $\varnothing 110$  ДЕТАЛИ ПОЗ.2;
  - ОЧИСТИТЬ И ОБЕЗЖИРИТЬ РЕЗЬБУ M10 У ДЕТАЛИ ПОЗ.1 ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ПОЗ.2
  - ПОСЛЕ МОНТАЖА ДЕТАЛЬ ПОЗ. 2 УПЛОТНИТЬ ПОЗ.515 ПО ЦЕЛОМУ ПЕРИМЕТРУ

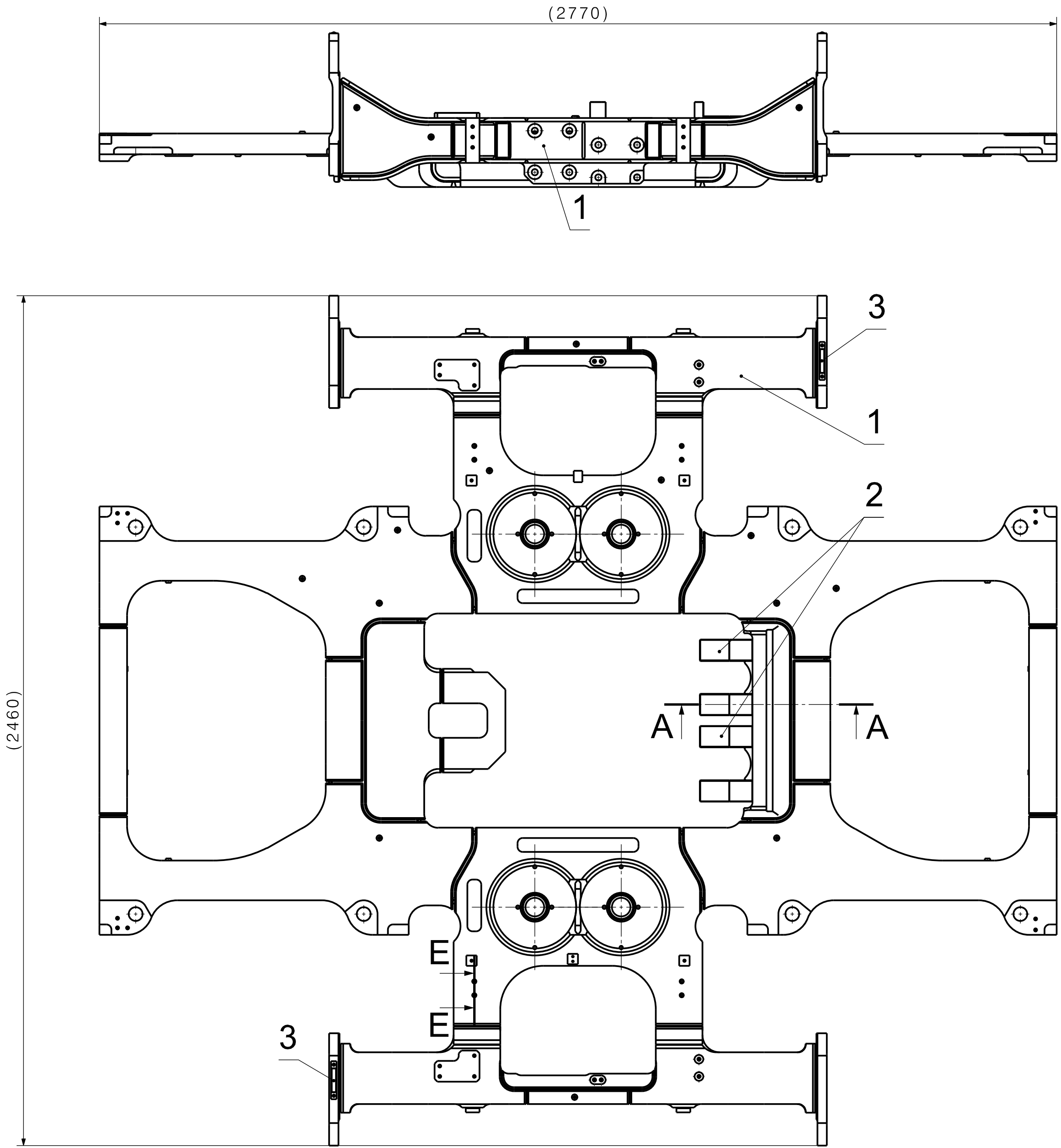
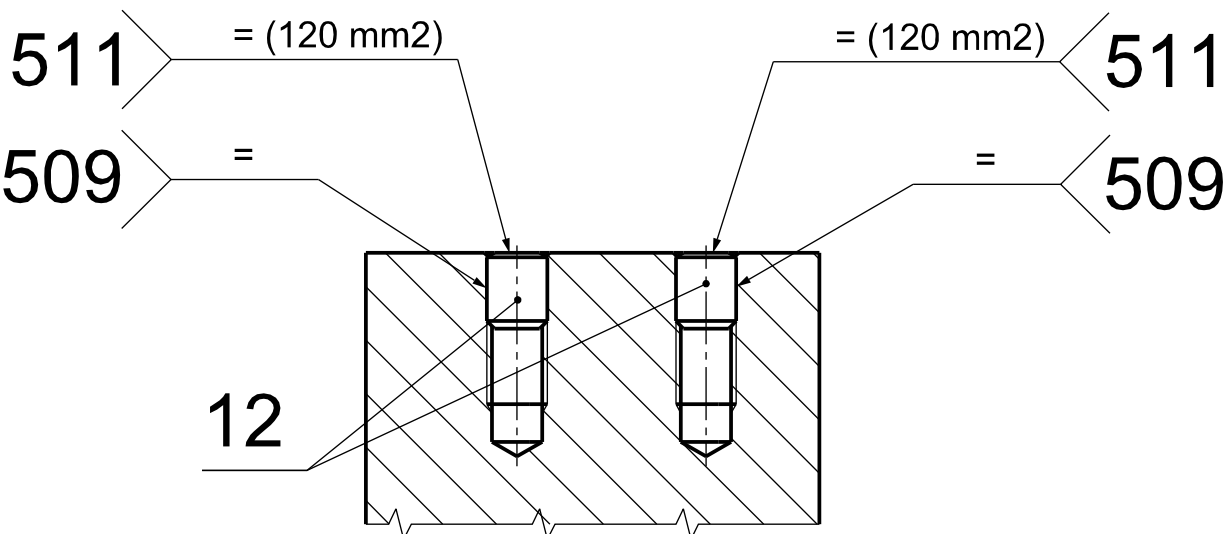
E-E (1:1)



C (1:2)

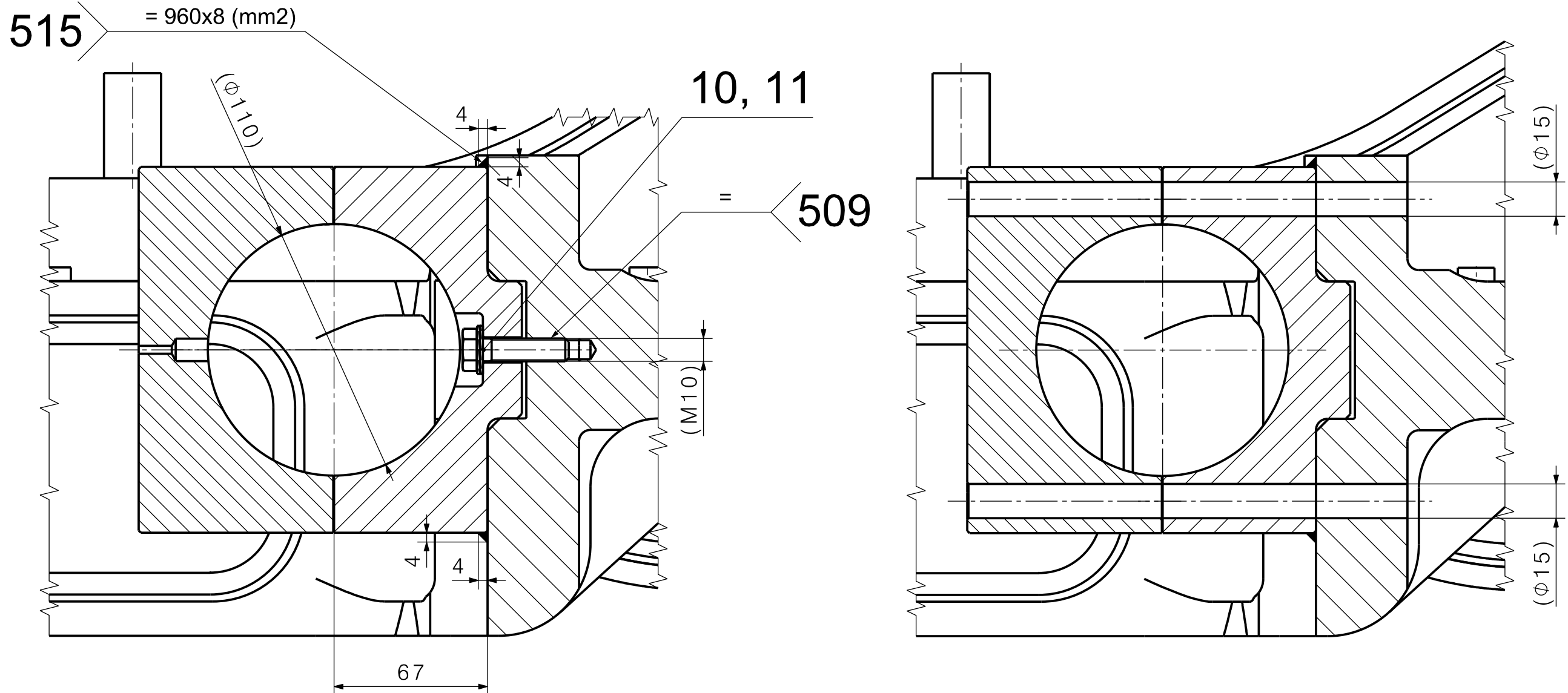


D-D (1:1)



A-A (1:2)

B-B (1:2)



a		0		ZMĚNA NÁZVU		BALEK	RIHA	1.10.2019						
IZMENENIE NÁZVANIA														
Ind.	Pos.	Popis změny / Description of Change				Provedl/Issued	Schválil/Appr.	Dat./Date						
Norma Standard							Cistá hmot. kg Mass netto	1156						
Polotovár Raw Product							Hrubá hmot. kg Mass brutto							
Materiál výchozí Default material							Materiál konečný Final material							
TOP Tech. Deliv. Cond.							Tolerance/Tolerance		Skupina Group		18			
							ISO 8015 EN ISO 13920 BF		Neoznačené hrany Unmarked edges		Dřsnost/Roughness		SPG kód SPG code	
							ISO 2768 mk SN 01 4240-m		ISO 13715		ISO 1302:1978 Ra		EB0	
							EN ISO 9013-33		L0.4 L0.4				Výrob. fáze Prod. phase	
Vypracoval Drawn							PLAS		19.1.2016		Provedení Version		Typ Type	
Přezkoušel Checked							KASAEV		8.7.2016		Pozn. Note		15T	
Schválil Approved							PRACNA		8.7.2016				Sestava/Assembly DO543521	
Formát / Size							A1		Měř. / Scale		1:10		List / Sheet No.	
											1		Listů / Sheets	
													1	
Název Title									SESTAVA RÁMU PODVOZKU PÁMA ТЕЛЕЖКИ					
						Číslo výkresu / Drawing No.			Index					
ŠKODA TRANSPORTATION a.s.						DO582620			a					