**Riepu montāžas iekārta**

**Tehniskā specifikācija un tehniskā piedāvājuma forma**

**Pasūtītājs -** Rīgas pašvaldības SIA "Rīgas satiksme"

Piegādes nosacījumi:

1. Veikt riepu montāžas iekārtas (saskaņā ar 1.1. pielikumu) piegādi;
2. Piegādes laiki jāsaskaņo ar Pasūtītāja atbildīgo personu, vienojas vismaz 5 (piecas) darbdienas pirms piegādes dienas;
3. Piegādātājs nodrošina riepu montāžas iekārtas uzstādīšanu, ieregulēšanu un apkopi ar saviem finanšu un tehniskajiem līdzekļiem, bez priekšapmaksas;
4. Garantijas laikā:
5. Piegādātājs veic tehnisko apkopi saskaņā ar ražotāja nosacījumiem;

b) Piegādātājam pēc Pasūtītāja pieprasījuma jāveic iekārtas regulēšana/ pārbaude 5 (piecu) darba dienu laikā no pieteikuma nosūtīšanas līgumā norādītai kontaktpersonai e-pasta veidā.

1. Personāla apmācība – 4 darbiniekiem, Pasūtītāja noteiktajā adresē, par laiku un datumu savstarpēji vienojoties ar Piegādātāju.

Pielikumā: Tehniskā piedāvājuma forma (skatīt 1.1. pielikumu).

|  |
| --- |
| * 1. **pielikums**
 |
| **TEHNISKĀ PIEDĀVĀJUMA FORMA** |
| Nr. p.k. | Tehniskā specifikācija (prasības iekārtai) | Tehniskais piedāvājums (var nebūtiski atšķirties, norāda tehniskos parametrus, sniedz pilnu informāciju par produktu). *Nedrīkst norādīt “atbilst” vai pārkopēt tehnisko specifikāciju.* |
|  | **Iekārtas plānotā izmantošana:** Vieglo automobiļu, furgonu un apvidus auto riepu montāžai/ remontam līdz 24 collām |  |
| **Piegādes adrese:** Vestienas iela 35. Lit 016. |  |
| **Iekārtas ražotājs, izcelsmes valsts:** |  |
| **Iekārtas modelis, ražošanas gads: ne vēlāk kā** 2024. gads, jauna, nelietota |  |
| **Interneta saite uz ražotāja/piegādāta mājas lapu, kur atrodama informācija par piedāvāto iekārtu** |  |
| **Tehniskā dokumentācija:** |  |
| * **lietotāja rokasgrāmata vismaz latviešu valodā (iesniedzama pie piegādes)**
 |  |
| * **iekārtas tehniskā pase (iesniedzama pie piegādes)**
 |  |
| **Skaits: 1** |  |
| **Prasības komplektācijai.** Visam papildus nepieciešamajām aprīkojumam (piemēram, atbortēšanas iekārtai) ir jābūt paredzētam, savienojamam un lietojamam kopā ar iekārtu. |  |
| 1 | Izmēri un parametri |   |
| 1.1. | Iekārta paredzēta augsta noslogojuma servisiem/ vidēji- 48 riteņi dienā |   |
| 1.2. | Automātiska riepu montāžas iekārta ar palīgroku |   |
| 1.3. | Barošanas avots: 230V 50/60 Hz vai 380V( 3x400V) |   |
| 1.4. | Maksimālais diska iekšējās satveršanas diametrs (collas): 12 - 24 |   |
| 1.5. | Maksimālais diska ārējās satveršanas diametrs (collas): 10 - 24 |   |
| 1.6. | Diska platums pie montāžas kuģīša (collas): 3- 12 |   |
| 1.7. | Maksimālais riepas platums (collas): maksimālais 13 |   |
| 1.8. | Riteņa platums pie atspiedēja: 40-392 mm |   |
| 1.9. | Maksimālais riteņa diametrs (mm): 1000 |   |
| 1.10. | Maksimālais riteņa svars (kg): 70 |   |
| ~~1.11.~~ | ~~Maksimālais atspiešanas attālums (platums): 70 – 340~~*(Svītrots saskaņā ar grozījumiem tehniskajā specifikācijā 14.01.2025.)* |  |
| 1.12. | Galda griešanās ātrums (rpm): vismaz 7 |   |
| 1.13. | Gaisa spiediens sistēmā (bar): vismaz amplitūdā 8 - 12 |   |
| 1.17. | Pneimatiski atmetams atbalsts |   |
| 1.18. | Papildroka (trešā roka). |   |
| 1.19. | Gaisa šoks - rīks, kas ļauj ātri ievadīt saspiestu gaisu riepā, nodrošinot to, ka riepa cieši un droši pieguļ diskam |   |
| 1.20. | Instrumentu kaste ar iebūvētu saspiesta gaisa sistēmu, integrētu instrumentu kastē vai tās atrašanos ārpus kastes, kurā ietilpst vismaz 4 ērti plaukti instrumentu, vārstu un aksesuāru izvietošanai.*(Precizēta prasība saskaņā ar grozījumiem tehniskajā specifikācijā 14.01.2025.)* |   |
| 1.21. | ~~Uz grīdas izvietota atbortēšanas iekārta~~Kronšteins riepu malu atspiešanai un paliktnis ruļļiem riteņu pagriešanai*(Precizēta prasība saskaņā ar grozījumiem tehniskajā specifikācijā 14.01.2025.)* |   |
| 2 | Tehniskais stāvoklis |   |
| 2.1. | Garantijas laiks: vismaz 24 mēneši |   |
| 2.2. | Marķējums: CE (uz preces vai pavaddokumentos), ko **apliecina** **ražotāja izsniegta atbilstības deklarācija (**iesniedz kopā ar piedāvājumu) |   |
| 2.3. | Tehnisko datu lapa iekārtai **(iesniedzama kopā ar piedāvājumu)** |  |
| 2.4. | Verifikācija/kalibrēšana (norādīt, ja tāda nepieciešama un cik bieži tā veicama) |  |
| 2.5. | 4 (četru) darbinieku apmācības darbam ar iekārtu (jānodrošina piegādātājam) |  |
| 2.6. | Iekārtu apkopes regularitāte (ciklu skaits, pēc kura sasniegšanas tā veicama), atbilstoši ražotāja noteiktajam, **kopā ar piedāvājumu iesniedzot tehnisko apkopju grafiku.** |  |
| 3. | **Pretendents nodrošina:** iekārtu uzstādīšanu, regulēšanu un darbības pārbaudi (testēšana) un tehnisko apkopi iekārtas garantijas periodā (par apkopi norāda nepieciešamo apkopju skaitu saskaņā ar ražotāja sniegto informāciju) |  |
| 4.  | **Prasības darbinieku apmācībai darbam ar iekārtu:** Veikt iesaistīta personāla apmācību (4 darbiniekiem) uz vietas pēc piegādes, pasūtītāja noteiktajā adresē. |  |